

Exposé

Maschine kurzfristig verfügbar

Bei Interesse fragen Sie bitte den Preis bei
uns an.

J. Pfleghar

Ihr Partner beim:
Automatisieren
Tiefbohren
Spannen
Fräsen

www.pfleghar.de
Info@pfleghar.de

Tel. : +49 751 560 50 0

Fax : +49 751 560 50 11

11.11.2009

Sehr geehrter Damen und Herren

vielen Dank für Ihre Anfrage und das Interesse an unseren Produkten.

Gerne machen wir Ihnen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen ein Angebot über eine Tiefbohrmaschine des Typs MF750/2TA. Gerne beraten wir bei Zubehör wie Bohrstangen, Formlünetten, Spannsystemen etc. und kalkulieren mit Ihnen zusätzliche Kosten außerhalb der Maschine für Ihre Budgetplanung.

IMSA TIEFBOHRMASCHINE

Modell "MF 750 2TA" (Bohrtiefe 750 mm)



TECHNISCHE DATEN

Maximale Bohrtiefe	- Achse Z	mm	750
Ständer, Längsbewegung	- Achse X	mm	1.000
Bohrschlitten, vertikale Bewegung	- Achse Y	mm	400
Bohrschlitten, anfahren (opt. mit Fräskit)	- Achse W	mm	200
Abstand der 2 Bohrspindel Mitten		mm	250
Vorschub, einstellbare Achsgeschwindigkeit G		mm/min	0-8.000
Bohrdurchmesser min - max.		mm	4 - 20
Einstellbare Spindeldrehzahl, maximal		U/min	6.000
Motorleistung der Bohrspindel (S1)		kW	12
Standard Verbindungsstück für Einlippenbohrer ($\varnothing > 6$ mm)		mm	Ø 25 x 70
Verkleinertes Verbindungsstück für Einlippenbohrer ($\varnothing < 6$ mm)		mm	Ø 10 x 40
DREHTISCH:			
Abmessungen		mm	800 x 1000
Standard-Nuten		mm	18
Maximale Tragfähigkeit auf der Achse		kg	4.000
2 Position automatisch anfahrbar		Grad	180°
Stromversorgung (Spannung, Frequenz, Belegung)			400V / 50-60Hz / 3+n
Gesamtleistungsaufnahme der Maschine		KW	ca. 18
Druckluft		bar	6
Platzbedarf und Gewicht:			
Breite x Länge x Höhe	MF 750 2TA	mm	3.300 x 4.100 x 2.350
Gewicht (ungefähr)		kg	9.000
‘KIT’ für kleines Fräsen und Gewindeschneiden OPTION C)			
Maximaler Gewindedurchmesser (mit Ihrem Ausgleichsfutter)		M	20
Schlitten, Arbeitstiefe (Achse Z)		mm	230
Einstellbare Gewindespindel-Drehzahl		1/min	1-6.000
Motorleistung der Gewindespindel		kW	8
Kopf zur GEGENROTATION der Wellen OPTION F)			
Einstellbare Gegenspindel-Drehzahl, max.		1/min	150

Allgemeine PREISLISTE

Maschine in Grundausführung " MF 750 2TA "	€	-
A) Automatischer Späneförderer	€	-
B) Spänezentrifuge	€	-
Stk. 10 Bohrbuchsen (€ 180,00 je Durchmesser von Ø 4-20 mm)	€	-

Preis summiert Maschine + Optionen + Zubehör	€	anfragen
---	---	----------

Installation und Inbetriebnahme pauschal inkl. aller Nebenkosten	€	-
Transport inkl. Verpackung und Versicherung (ohne Hebezeuge vor Ort)	€	-
Schulung für 2-3 Mitarbeiter im Werk, 2-3 Tage inkl. Kost u. Logis	€	-

Die Kosten für Installation , Inbetriebnahme, Transport und Schulung basieren auf Annahmen, sind geschätzt und können variieren.

Die reinen Maschinenpreise verstehen sich **AUSSCHLIESSLICH:**

- **Maschinentransport** (ab Werk Imsa)
- **Installation und Inbetriebnahme** in Ihrem Werk und **Schulung** für Ihre(n) Maschinenbediener, die von IMSA Techniker vorzunehmen ist, diesbezügliche Kosten werden vor Verkaufsabschluss festgelegt
- **Einlippenbohrer, Werkzeuge** und entsprechendem **Zubehör**, die im Handel erhältlich sind
- **Schneidöl** speziell für Tieflochbohren, mit 1,6-1,8 E-Grad bei 50°C
- eventuelle Bauarbeiten und Rohrverlegungen
- Anschlüsse von Druckluft und Stromversorgung an Ihr Werksnetz
- Hebevorrichtungen, Werkstattgerät

ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN:

- Gültigkeit** : Dieses Angebot ist gültig bis 6 Wochen nach Erstellungsdatum
- Lieferzeit** : Nach Vereinbarung, sofort
- Gewährleistung** : auf Imsa Teile 12 Monate, maximal Gewährleistung 13 Monate ab Lieferung Werk Imsa Zukaufteile gemäß der Hersteller Gewährleistung. Gewährleistungs- ansprüche müssen schriftlich innerhalb von 3 Tagen per Fax angemeldet werden. Teilelieferung erfolgt ab Werk.
- Preisstellung** : *ab Werk/EXW IMSA* - Barzago - Italien.
- Zahlung** : **30 %** Anzahlung sofort nach Auftragsbestätigung, gegen Vorlage einer Bankbürgschaft seitens IMSA
60 % 15 Tage nach Maschinentransport, vorausgehend ist die Abnahme der Maschine von Ihnen im Hause IMSA, gegen Vorlage einer Bankbürgschaft seitens des Kunden. Bürgschaftsbeginn Ausstellungsdatum der CMR Bescheinigung
Bankbürgschaftsinhalt: Zusicherung der Zahlung innerhalb von 15 Tagen ab Ausstellungsdatum der CMR Bescheinigung.
10 % nach Abnahme 15 Tage rein netto

Sollten Sie noch Fragen haben, so stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

**Pfleghar Entwicklungs- und
Vertriebs GmbH & Co. KG**

J. Pfleghar

WEITERE TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Maschine ist ausgelegt für Bohrarbeiten mit rotierenden Zerspanungswerkzeugen, „Einlippenbohrer“, mit Kühl- und Schmiermittel (Schneidöl), das durch das Innere der Bohrspitze zuströmt, hiermit werden die Späne unter Druck aus der Bohrung gespült. Dies führt zu einem kontinuierlichen, unterbrechungsfreien Bohrzyklus über die gesamte Bohrtiefe. Alternative Kühlmedien sind nach Beratung und Absprache möglich.

Die Grundmaschine besteht im wesentlichen aus:

- MASCHINENBLOCK** = Bett – Struktur – Ständer - Ölwanne - Vollumhausung
- 2 BOHRSCHLITTEN** = Trageplatte – Kopf – Lünetten – Beweglich in X,Y,Z
- FESTER AUFSPANNTISCH**
- STANDARD-PERIPHERIE** = CE-Schutzvorrichtungen – Bedientafel – Schaltschrank - Ölkühler - Hochdruckpumpe - Filtereinheit
- STEUERUNG** = Selca CNC 4040 - Tastatur, Bildschirm



