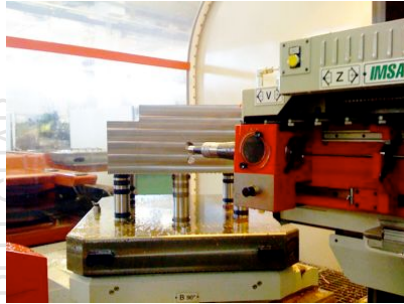


Kurzinformation / Neumaschine MF11006P / Standort I / Aufgabe: mannloses tiefbohren und fräsen im Formenbau

Tiefbohrtiefe: 1100 mm + 380 mm Bohr ø: 3-40 mm Tisch: Palette 1000x1000mm



Oben Li: MF1100-6P als universelle Tiefbohr-
Fräsmaschine mit Kippachse

Oben Mi: Tiefbohren am Bauteil

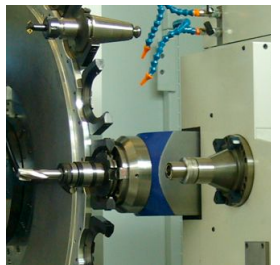
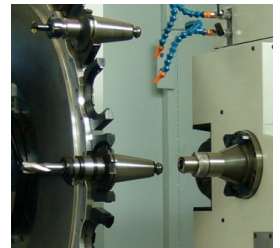
Oben Re: Palettenlader ausserhalb der Maschine.
4 Paletten mit 1000x1000 mm

Mitte Li: Wechselmagazin für die Tiefbohrstangen.
6-8 Positionen

Mitte Re: Vollautomatischer Wechsel vom
Tiefbohren zum fräsen

Unten Li: CNC Dreh- Verschiebetisch mit
Palettenspannzylindern

Unten Re: Aussenansicht von Werkzeugspeicher
und Palettenlader



PFLEGHAR



Alle Maschinen sind Kundenspezifisch. Bitte definieren Sie uns Ihre Fertigungsanforderung und wir erstellen hierfür eine optimale Konfiguration