

IMSA: the Specialists of precision gundrilling At Euromold also this year

The Italian Company IMSA, manufacturer of high-tech gundrilling machines, is present also this year at the Euromold show in Frankfurt, together with Pflughar GmbH., its partner for Germany.

IMSA is a Company with a strong technical experience, grown out of a close relationship with its customers - mostly mould makers- for whom IMSA becomes a real technological partner for deep drilling.

The latest history of innovations on gundrilling machines is signed by IMSA at each step: in 1997 IMSA starts equipping its drilling machines with milling spindle placed on the same ram but on an independent axis; in 2000 IMSA launches its BB series with gantry column and is the first manufacturer introducing the tilting headstock, for double-inclined drilling. The machines reach 9 CNC-axes and the piece doesn't need to be moved at every single hole, and spindle positioning after inclination is automatically calculated by CNC.

The smallest model for moulds and blocks is the 3-axes MF 500 A, completely renewed in 2003, is again improved in 2005 with increased axes travels: X=1000, Y=300/400. Applied experience and careful engineering give as a result a compact, rigid, complete and user-friendly 3-axes machine, for deep drilling in single operation 500 mm (model MF 500 A) or 1000 mm (model MF 1000 A). With a "tapping kit" also small milling operations are possible.

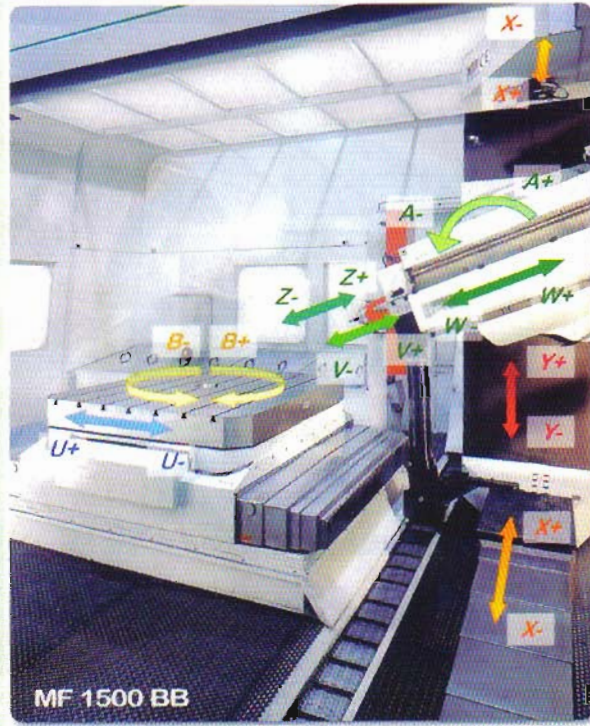
IMSA also offers a series of machines for axial drilling of shafts, the series MFT, and manufactures special machines according to Customer's tender.

IMSA at Euromold:
IMSA/PFLEGHAR Halle 9.0 Stand B100/B108

IMSA: Hassas gundrilling uzmanı bu yıl da Euromold'da

İleri teknolojik gundrilling makineleri üreticisi İtalyan IMSA Şirketi, Almanya partneri Pflughar GmbH ile bu yıl da Frankfurt'ta Euromold Fuarı'nda.

IMSA güçlü teknik deneyimleriyle, çoğu kalıp imalatçısı olan müşterileriyle yakın ilişkiler kurarak gelişen bir firma. 1997'de aynı şahımdan üzerinde, fakat bağımsız eksenlerdeki millerle donatılı makineleri, 2000'de BB serisi ile, gundrilling makinelerindeki yeniliklerinin en son tarihi IMSA imzası taşıyor. Makineler 9 CNC-axe ulaşmış ve her bir deliğin ardından parçanın hareket ettirilmesi gerekliliği ortadan kalkmıştır, ayrıca inklinyondan sonra uç pozisyonu CNC tarafından otomatik olarak konumlandırılmaktadır.



MF 1500 BB

Blok ve kalıp için en küçük model olan 3-axes MF 500 A 2003'te tümüyle yenilenmiş ve 2005'te tekrar geliştirilmiştir. Axes yolu, X=1000, Y=300/400'e artırılmıştır. Uygulamalı deneyim ve dikkatli mühendislik bir sonuç olarak; tek operasyonda 500 mm (MF 500 A modeli) veya 1000 mm (MF 1000 A modeli) derin çekme kapasitesine sahip, kompakt, rijit ve kullanım dostu 3-axes makineyi vermektedir. Ayrıca "tapping kit" ile de küçük delme işlemlerini gerçekleştirmek mümkündür.

IMSA bunların yanısıra shaftların aksenal delinmesi için de bir makine serisi -MFT serisi- sunuyor ve müşteri istekleri doğrultusunda özel makine üretimi de yapıyor.

IMSA Euromold'da:
IMSA/PFLEGHAR Halle 9.0 Stand B100/B108